

# Antivibratoire Caoutchouc-Métal

## **BUTÉES PROGRESSIVES TYPE C**



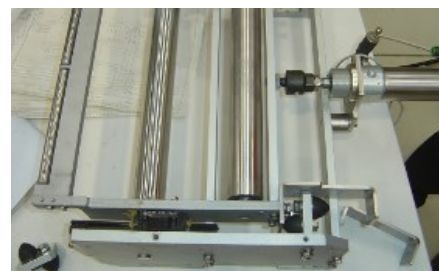
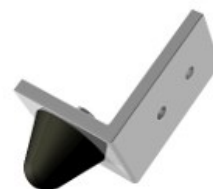
Les butées rigides employées comme fins de course ou limiteurs de déplacement de pièces en mouvement produisent des efforts très importants au moment du choc et subissent par conséquent un martèlement et une détérioration rapide, souvent accompagnés d'un niveau de bruit inacceptable surtout dans le cas de chocs à répétition périodique. Les butées élastiques éliminent complètement ces inconvénients grâce à l'utilisation d'un matériau insonorisant tel que le caoutchouc. La butée progressive présente une partie en caoutchouc de forme conique, le contact étant alors progressif et croissant au fur et à mesure de l'aplatissement. L'action est plus progressive et se prête particulièrement à une absorption d'énergie considérable, sans effort instantané prohibitif.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les butées élastiques sont fabriquées à base d'un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec de remarquables absorptions d'énergie. Elles peuvent être élaborées sur demande avec un caoutchouc très amortissant. L'absorption d'énergie s'effectue ainsi de façon irréversible et s'oppose au phénomène de rebond.

### APPLICATIONS

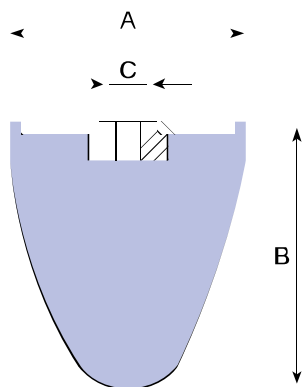
Comme butées: Dans tous les cas où un élément flexible a une amplitude limitée. • Fin de course de ressorts à lames ou amortisseurs. • Fin de course de grues et de palans. • Calage de matériel fragile dans leurs emballages.



# Antivibratoire Caoutchouc-Métal

## BUTÉES PROGRESSIVES TYPE C

### DESIGNS



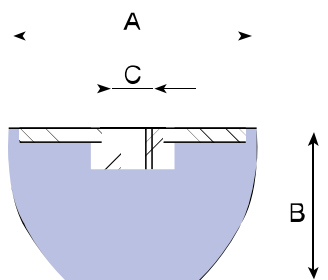
### DIMENSIONS

Genre	Code	A	B	C	Charge (kg.)	Énergie a 1 m/s Kg. M.	Dymanique Flèche mm.
T-20	115033	24	16	M-6	75	0,2	7
T-25	115008	25	19	M-8	100	0,3	8
T-30	115009	30	30	M-6	140	0,6	15
T-50	115010	50	50	M-8	340	3	25
T-50	115011	50	64	M-8	370	4	32
T-50	115012	50	58	M-8	400	3,7	28
T-70	115014	72	58	M-12	550	5	26
T-95	115015	95	80	M-16	1100	12	37

# Antivibratoire Caoutchouc-Métal

## BUTÉES PROGRESSIVES TYPE C

### DESIGNS



### DIMENSIONS

Genre	Code	A	B	C	Charge (kg.)	Énergie a 1 m/s kg. M.	Dymanique Flèche mm.
T - 85	116011	84	52	M-12	1500	20	20
T - 120	116012	120	75	M-16	3000	34	22
T - 220	116013	220	137	M-24	15000	250	40

# Antivibratoire Caoutchouc-Métal

## **BUTÉES PROGRESSIVES TYPE C**

### FONCTIONNEMENT ET MONTAGE



Les butées élastiques peuvent être utilisées dans les deux cas suivants :

- Comme butées proprement dites: Le choc se produit en fin de course, en tenant compte de la déflexion ou "flèche" maximum que la butée peut supporter.
- Comme supports élastiques. Montées comme supports élastiques, les butées peuvent être vissées sur les pieds des machines de façon à ce que leur plan d'appui repose directement sur le sol.

### AVANTAGES



- Grande facilité de montage dans tous les cas.
- Grande efficacité, aussi bien comme support que comme butée.
- Possibilité de déplacer les machines, puisqu'elles ne sont pas fixées au sol, ou de déplacer les butées à des endroits différents suivant les fins de course.